



Třída následků:	CC3
Kategorie použitelnosti:	SC1
Výrobní kategorie:	PC2
Třída provedení (ČSN EN 1090-2):	EXC3
Kvalita svarů (ČSN EN ISO 5817):	B

PŘEDPIS SVAROVÝCH SPOJŮ		
SVAR ČÍSLO : / WELD NO.:		
TŘÍDA PŘEDVEDENÍ / EXECUTION CLASS	EN 1090-2	EXC3
STUPEŇ JAKOSTI / QUALITY LEVELS	EN ISO 5817	B
TOLERANCE ROZMĚRŮ / TOLERANCES OF DIMENSIONS	EN ISO 13920	BF
POSTUP SVAŘOVÁNÍ WPS / WELDING PROCEDURE SPECIFICATION	EN ISO 15609	YES
KVALIFIKACE SVÁŘEČŮ / QUALIFICATION OF WELDERS	EN 9606-1	YES
METODA SVAŘOVÁNÍ / * WELDING METHOD	EN ISO 4063	135 /
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL / * FILLER METAL	EN ISO 14341 EN ISO 14343	G3S1 /
PLYN / * GAS SHIELDING	EN ISO 14175	M21 /
MOŘENÍ A PASIVACE / PICKING AND PASSIVATION OF WELDS	-	-
NDT KONTROLY	VT	EN ISO 17637 YES
	PT	EN ISO 23277 100%
	PT -TĚSNOST	- -
	MT	EN ISO 23278 -
	UT	EN ISO 11666 -
	JINÉ / OTHER	- -
ŽIHÁNÍ KE SNÍŽENÍ PNUTÍ / POST WELD HEAT TREATMENT		
* / NEBO EKIVALENT DLE TECHNOLOGICKÝCH ZVYKLOSTÍ VÝROBCE / OR EQUIVALENT ACCORDING TO MANUFACTURER TECHNOLOGICAL APPLICATION		

POČET KUSŮ: 5 ks

4	KR 10 - 390	2	S235 / EN 10025	KR 10 - 390	EN 10060	0,3
3	PLO 120x10-55	6	S235 / EN 10025	PLO 120x10-55	EN 10058	0,6
2	U120 - 230	2	S235 / EN 10025	U120 - 230	ČSN 42 5570	3,5
1	TR OBD 250x100x4 - 3964	1	S235 / EN 10025	TR OBD 250x100x4 - 3964	DIN 59411	84
Poz.	Součást	Kusů	Materiál	Rozměr - Model	Poznámka - Výkres	Hmot.
ZMĚNA / REVISIONS			DATUM / DATE	PODPIS / SIGN	INDEX	HMOTNOST / WEIGHT (kg)
						96
ROZMĚR MAT. / DIMENSIONS			POLOTOVAR / SEMIPRODUCT	SKUPINA	VODOHOSPODÁŘSKÉ STAVBY	
MAT. VÝCHOZÍ / RAW MATERIAL			TDP		Podzimní 2a, Brno 61400	
MAT. KONEČNÝ / FINAL MATERIAL			DATUM DATE	12/2023	PROVIZORNÍ HRAZENÍ DOLNÍ VODA	
KRESLIL / DRAWN			Jízdný P.		ČÍSLO VÝKRESU / DRWG. NUMBER	
PŘEZK. / CHECKED					2-NOV-001	
SCHVÁLIL / APPROVED					Počet listů / No. OF SHEETS: 1	
TYP / TYPE			JEZ NOVÉ MLÝNY 2023		List / SHEET No.:1	
SESTAVA / ASSEMBLY			POZ. / ITEM			